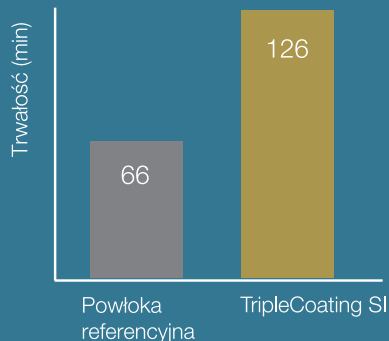


Triple Coating SI

POWŁOKA OPRACOWANA DO OBRÓBKI STALI SZLACHETNEJ O TWARDOŚCI POWYŻEJ 60 HRC

Powłoki **TripleCoatings** należą do najnowocześniejszych powłok na rynku, łącząc znakomitą ciągliwość i **twardość warstw AlTiN** i **ekstremalnie wysoką twardość warstw nanokompozytowych**.



ZASTOSOWANIE

Frezowanie stali hartowanej na sucho.

WARUNKI

$V_c = 80$ m/min
 $f_z = 0,04$ mm
 $a_p = 5$ mm
 $a_e = 0,1$ mm

OBRABIANY MATERIAŁ

Stal hartowana 1.2379, 62 HRC

NARZEDZIE

Frez HM, 4 ostrza, $\varnothing 11$ mm

KRYTERIUM ZUZYCIA

Wzrost chropowości powierzchni detalu powyżej $R_a = 1,25$ μm .



PRZEMYSŁOWE POWŁOKI PVD

TripleCoating SI to powłoka składająca się z warstwy adhezyjnej TiN, warstwy środkowej AlTiN i wierzchniej warstwy nanokompozytowej z wysoką zawartością krzemu.

Wyższa zawartość krzemu umożliwia zastosowanie powłoki do obróbki stali szlachetnej o twardości powyżej 60 HRC lub do obróbki materiałów trudnoobrabialnych; do obróbki na sucho lub obróbki w intensywnych warunkach skrawania.