

DRUGA GENERACJA POPULARNEJ POWŁOKI BIGAAN WZBOGACONA O WARSTWĘ ŚLIZGOWĄ NA BAZIE BORU O WYSOKIEJ ZAWARTOŚCI h-BN

Zastosowanie:

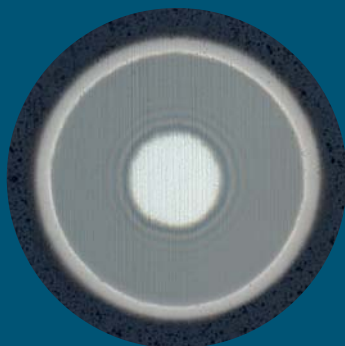
- obróbka skrawaniem,
- produkcja przekładni zębatych,
- cięcie i kształtowanie,
- kucie na gorąco.

Właściwości powłoki:

- grubość 2-8 μm ,
- stabilność cieplna 1100°C,
- temperatura powlekania 450°C, – kolor czarny.

Podobnie jak w przypadku pierwszej generacji, również ta nowość została opracowana przy użyciu naszej unikalnej opatentowanej technologii, która łączy jednocześnie napylanie magnetronowe i odparowanie łukowe materiału w jednym procesie.

Powłoka BIGAAN XC sprawdza się doskonale nie tylko w normalnych warunkach cięcia, ale jest również w stanie sprostać bardzo wymagającym zastosowaniom o wysokich wymaganiach dotyczących stabilności termicznej i chemicznej. Charakteryzuje się także eliminacją odprysków na krawędzi tnącej i redukcją przywierania obrabianego materiału.



PRZEMYSŁOWE
POWŁOKI PVD



ZASTOSOWANIE

frezowanie Inconelu

OBRABIANY MATERIAŁ

Hastelloy C22

NARZĘDZIE

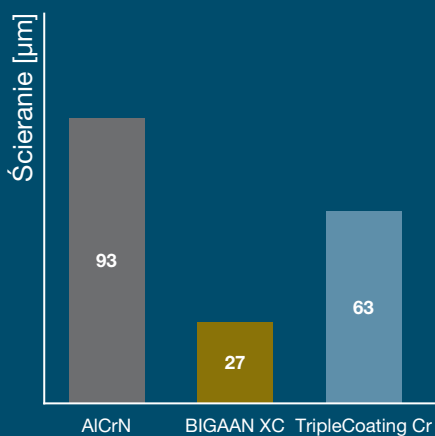
frez czterostrzowy HM śr. 12

WARUNKI CIĘCIA

vc = 50 m/min, vf = 530 mm/min,
ap= 16 mm, ae = 1,2 mm,
chłodzenie emulsją
wodorocieczalną

PARAMETR OCENY

ścieranie po 195 min.
ciągłego frezowania



ZASTOSOWANIE

rowkowanie hartowanej
stali narzędziowej

OBRABIANY MATERIAŁ

Toolox 44, 45 HRC

NARZĘDZIE

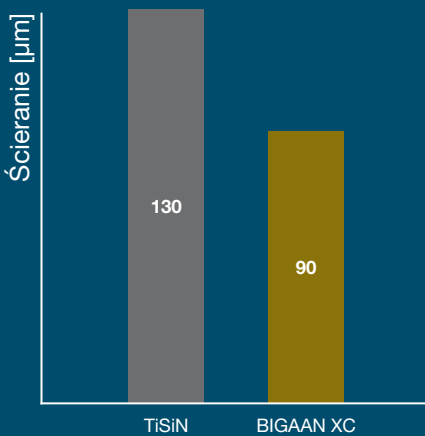
frez czterostrzowy HM śr. 12

WARUNKI CIĘCIA

vc = 70 m/min, vf = 370 mm/min,
ap= 12 mm, ae = 12 mm,
chłodzenie powietrzem

PARAMETR OCENY

ścieranie po 120 min.
ciągłego rowkowania



PRZEMYSŁOWE
POWŁOKI PVD